

BETONFERTIGTEILE

Seite 1 von 5

EINLEITUNG

Die Firma De IJssel Coatings B.V. ist ein niederländischer Hersteller von Beschichtungen und verwandten Materialien und ist besonders auf Zweikomponenten-Materialien auf Basis von Epoxid-, Polyurethan- und Polyesterharzen spezialisiert. Das Unternehmen wurde 1930 gegründet. Seit 2009 werden die Produkte in einer modernen Produktionsstätte in Moordrecht entwickelt und hergestellt und von dort aus vertrieben.

Die Produkte von De IJssel Coatings B.V. bieten Farbe und Schutz bei vielen Anwendungen und auf vielen Märkten. Die Produktpalette von De IJssel Coatings B.V. findet Anwendung in den folgenden Marktsegmenten:

•	Wassersport	Produkte für Neubau, Reparatur und Wartung von Freizeitbooten
•	Verbundwerkstoffe	Produkte für die Branche der faserverstärkten Kunststoffe
•	Pigmentpaste	Verschiedene Arten von Pigmentpasten zum Färben von Polymeren auf Basis
		von Polyester, Epoxid, Polyurethan oder Polyaspartics
•	Industrie	Verschiedene Produkte und Halbfabrikate für die Kunststoffindustrie.

Ein letztes wichtiges Segment ist unser Sortiment an Lackprodukten und ergänzenden Materialien für den Bau von Schalungen für die Betonfertigteilindustrie. Die Produkte in diesem Segment sind sorgfältig aufeinander abgestimmt, so dass jede Kombination von Produkten (das Lacksystem) optimalen Schutz bietet gegen mechanische und chemische Beanspruchungen während der Verwendung dieser Schalungen im Fertigungsprozess von Betonfertigteilelementen.

Dieses Sortiment umfasst Materialien für Bau und Schutz von aus Holz, Schaumstoff, Stahl, Aluminium, Epoxid und Polyester hergestellten Schalungen. Das Sortiment setzt sich wie folgt zusammen:

POLTIX

Reparaturmaterialien und Spachtelmassen auf Basis von ungesättigtem Polyesterharz

IJMODUR, TWEECOLUX, TWEECOSOLID
 Ein- oder Zweikomponentenlacke auf Polyurethanbasis

VARIOPOX

Epoxid-Konstruktionswerkstoffe, Spachtelmassen und lösungsmittelfreie Beschichtungen

VARIOBOND

Lösungsmittelfreie Epoxid-Füll- und Verklebungspaste.

INHALT

Diese Ausgabe bietet einen Überblick über unser Sortiment und unsere Lacksysteme für die Betonfertigteilindustrie:

- Beschichtungen für Betonfertigteil-Schalungen
- Ergänzende Produkte für Betonfertigteil-Schalungen

Gesondert stehen folgende zusätzliche Informationen zur Verfügung:

- Lacksystem: Betonfertigteil-Schalungen Holz mit Epoxid
- Lacksystem: Betonfertigteil-Schalungen Holz mit Polyurethan
- Produktmerkblätter
- Sicherheitsdatenblätter

Datum: Aug-16





Seite 2 von 5 BETONFERTIGTEILE

BESCHICHTUNGEN FÜR BETONFERTIGTEIL-SCHALUNGEN

Seit vielen Jahren hat De IJssel Coatings B.V. einen großen Kundenbestand in der Betonfertigteilindustrie. Folgende Materialien werden in dieser Branche verwendet:

DOUBLE COAT ONTVETTER

Für die Haftung eines Lacksystems oder einer Spachtelmasse ist eine gute Vorbehandlung von größter Wichtigkeit. Double Coat Ontvetter zeichnet sich durch ein hohes Auflösungsvermögen aus und verhindert Oberflächenfehler in der Lackierung. Verunreinigungen wie Öl, Teer, Fett, Schalungsöl und alte Trennmittel werden schnell entfernt. Dies ist nicht nur bei neuen Untergründen, sondern vor allem auch bei Schalungen wichtig, die bereits benutzt und mit Trennmitteln behandelt wurden.

TWEECOLUX

Tweecolux ist ein Zweikomponenten-Hochglanzlack auf Basis von gesättigten Polyesterharzen und modifizierten Isocyanaten. Das Produkt besitzt hervorragende Fließeigenschaften und ist mit Pinsel, Roller oder Spritze einfach zu verarbeiten. Aufgrund seiner Kratzfestigkeit und guten Chemikalienbeständigkeit eignet es sich hervorragend als Schutzlack für Betonschalungen. Durch die schnelle Trocknung können mehrere Schichten pro Tag angebracht werden. Die empfohlene Schichtdicke pro Schicht beträgt ca. 50 μ m. In fast allen Fällen sind drei Schichten Tweecolux für einen guten Schutz ausreichend.

Die meisten Schalungen werden aus Okoumé, Birke oder Mahagoni hergestellt. Diese Holzarten bilden einen hervorragenden Untergrund für Tweecolux.

Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, muss neues Holz nach der ersten Schicht mit Korn 120 geschliffen werden. Zwischen der zweiten und dritten Schicht muss nicht geschliffen werden, sofern die dritte Schicht innerhalb von 24 Stunden angebracht wird.

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Mischungsverhältnis	50 Teile Basis auf 50 Teile Härter (Gewichts- oder Volumenteile)
Empfohlene Schichtdicke	50 μm (trocken)
Feststoffgehalt	ca. 45 % (Volumen)
Ergiebigkeit	ca. 9,0 m²/l bei 50 μm trockener Schichtdicke
Verarbeitungszeit	3 Stunden bei 20 °C
Staubtrocken nach	20 Minuten
Schleifbar nach	60 Minuten
Überlackierbar nach	min. 2 Stunden
Mindesttemperatur	10 ℃
	siehe auch das Produktmerkblatt

IJMODUR BM

IJmodur BM ist ein Hochglanzlack auf Basis von aromatischen Prepolymeren. IJmodur BM besitzt die gleichen Eigenschaften wie Tweecolux, ist jedoch ein Einkomponentenlack, der unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aushärtet. Durch eine sehr schnelle Trocknung (staubtrocken nach ca. 10 Minuten) können mehrere Schichten pro Tag angebracht werden. Die empfohlene Schichtdicke pro Schicht beträgt 40 µm. In fast allen Fällen sind drei Schichten IJmodur BM für einen guten Schutz ausreichend.

Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, muss neues Holz nach der ersten Schicht mit Korn 120 geschliffen werden. Zwischen der zweiten und dritten Schicht muss nicht geschliffen werden, sofern die dritte Schicht innerhalb von 24 Stunden angebracht wird.





BETONFERTIGTEILE

Seite 3 von 5

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Empfohlene Schichtdicke	40 μm (trocken)
Feststoffgehalt	ca. 41 % (Volumen)
Ergiebigkeit	ca. 10,2 m²/l bei 40 µm trockener Schichtdicke
Verarbeitungszeit	n. z.
Staubtrocken nach	10 Minuten
Schleifbar nach	60 Minuten
Überlackierbar nach	min. 2 Stunden
Mindesttemperatur	10 °C
	siehe auch das Produktmerkblatt

TWEECOSOLID

Auch De IJssel Coatings B.V. setzt sich für Produkte ein, die möglichst wenig Lösungsmittel enthalten. Tweecosolid ist das Ergebnis intensiver Forschung nach Produkten, die die Anforderungen an Beschichtungen für Schalungen für die Betonfertigteilindustrie erfüllen und daneben den Kontakt mit organischen Lösungsmitteln für die Mitarbeiter herabsetzen. Da Tweecosolid keine flüchtigen organischen Lösungsmittel enthält, erfüllt es die strengsten Arbeitsschutzbestimmungen.

Tweecosolid besitzt so gute mechanische und chemische Eigenschaften, dass bereits zwei Schichten ausreichen. Dies im Gegensatz zu Tweecolux und IJmodur BM, die drei Schichten erfordern. Für optimale Ergebnisse ist es erforderlich, die erste Schicht mit Korn 120 zu schleifen, bevor die zweite Schicht angebracht wird. Beide Schichten können an einem Tag angebracht werden. Am darauffolgenden Tag kann die Schablone verwendet werden. Das Ergebnis ist eine Schablone mit hervorragender Abrieb- und Kratzfestigkeit.

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Mischungsverhältnis	50 Teile Basis auf 50 Teile Härter (Volumenteile)
Empfohlene Schichtdicke	60 μm (trocken)
Feststoffgehalt	ca. 100 % (Volumen)
Ergiebigkeit	ca. 16,6 m²/l bei 60 µm trockener Schichtdicke
Verarbeitungszeit	75 Minuten bei 20 °C
Staubtrocken nach	75 Minuten
Schleifbar nach	4 Stunden
Überlackierbar nach	min. 4 Stunden
Mindesttemperatur	15 °C
	siehe auch das Produktmerkblatt

PRODUKTVERGLEICH

	ויום ווטטווונו	rweecolux	i weecosonu
Anzahl der Komponenten	1	2	2
Mischungsverhältnis der Komponenten	n. z.	1:1	1:1
Lösungsmittelfrei	nein	nein	ja
Anzahl der empfohlenen Schichten	3	3	2
Mehrere Schichten pro Tag	ja	ja	ja
Nachhaltigkeit	**	***	****





Seite 4 von 5 BETONFERTIGTEILE

ERGÄNZENDE PRODUKTE FÜR BETONFERTIGTEIL-SCHALUNGEN

Das Programm von De IJssel Coatings für Schalungen für die Betonfertigteilindustrie umfasst folgende Konstruktionswerkstoffe:

VARIOPOX INJECTIEHARS

Variopox Injectiehars findet Anwendung als erste Schicht in abriebfesten Epoxidsystemen für Betonschalungen.

Variopox Injectiehars ist ein lösungsmittelfreier Zweikomponenten-Epoxidprimer und kann als erste Schicht auf neuem, unbehandeltem Holz verwendet werden. Variopox Injectiehars vermindert die Saugkraft des Untergrunds und fördert die Haftung der nachfolgenden Schichten. Variopox Injectiehars zeichnet sich durch gute Beständigkeit gegen verschiedene Chemikalien aus.

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Mischungsverhältnis	67 Teile Basis auf 33 Teile Härter (Gewichtsteile)
Feststoffgehalt	ca. 100 % (Volumen)
Ergiebigkeit	ca. 4,6 m²/l, je nach Anwendung
Verarbeitungszeit	20 Minuten bei 20 °C
Staubtrocken nach	6 Stunden
Schleifbar nach	16 Stunden
Überlackierbar nach	min. 24 Stunden
Mindesttemperatur	15 °C
	siehe auch das Produktmerkblatt

VARIOPOX IMPREGNEERHARS

Variopox Impregneerhars findet Anwendung als zweite und/oder dritte Schicht in abriebfesten Epoxidsystemen für Betonschalungen. Variopox Impregneerhars kann als Beschichtungssystem (Schichtdicke etwa 200 μ m) oder als Gießsystem (Schichtdicke ca. 2-4 mm) angewandt werden. Hierbei ist ein Gießsystem um ein Vielfaches nachhaltiger als ein Beschichtungssystem. Variopox Impregneerhars ist ein lösungsmittelfreies Zweikomponenten-Epoxidharz. Kombinationen mit Variopox Glasweefsel, Keperweefsel oder Weefselband und Variopox Impregneerhars für eine besonders starke Schicht sind möglich. Variopox Impregneerhars bietet einen hochglänzenden, abriebfesten und nachhaltigen Schutz.

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Mischungsverhältnis	67 Teile Basis auf 33 Teile Härter (Gewichtsteile)
Feststoffgehalt	ca. 100 % (Volumen)
Ergiebigkeit	ca. 2,7 m²/l, je nach Anwendung
Verarbeitungszeit	20 Minuten bei 20 °C
Staubtrocken nach	4 Stunden, je nach Anwendung
Schleifbar nach	16 Stunden
Überlackierbar nach	min. 24 Stunden
Mindesttemperatur	15 °C
	siehe auch das Produktmerkblatt





BETONFERTIGTEILE

Seite 5 von 5

POLTIX SUPERPLAMUUR

Polyesterspachtel wird oft bei der Fertigstellung von Betonschalungen verwendet. Vorteile von Polyesterspachtel sind schnelle Aushärtung und gute Schleifbarkeit. Diese Spachtelmasse eignet sich daher hervorragend zur Ausbesserung von kleinen Unregelmäßigkeiten, so dass nur kurz auf die Schablone verzichtet werden muss.

Poltix Superplamuur kann im Gegensatz zu vielen anderen Spachtelmassen sehr glatt und fein fertig bearbeitet werden. Durch die graue Farbe bleiben die Spachtelstellen nach dem Lackieren gut sichtbar.

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Mischungsverhältnis	100 Teile Basis auf 2 Teile Härter (Gewichtsteile)
Feststoffgehalt	ca. 100 % (Volumen)
Verarbeitungszeit	6 Minuten bei 20 °C
Staubtrocken nach	10 Minuten
Schleifbar nach	30 Minuten
Überlackierbar nach	min. 60 Minuten
Mindesttemperatur	10 °C
	siehe auch das Produktmerkblatt

VARIOBOND

Variobond ist eine lösungsmittelfreie Füll- und Verklebungspaste aus Zweikomponenten-Epoxidharz und eignet sich für Betonschalungen für verschiedene Anwendungen. Das Produkt ist sehr gut geeignet zum Verkleben von Plattenmaterialien und zum Füllen von Rissen und Spalten. Variobond schrumpft nicht während der Aushärtung, was ein großer Vorteil gegenüber Polyesterspachtel ist. Mit Variobond gefüllte Spalten sind in der Schablone nicht sichtbar, im Gegensatz zu Spalten, die mit Polyesterspachtel gefüllt sind.

Als Verklebungspaste besitzt Variobond eine sehr hohe Klebkraft, wodurch es sich sehr gut für die Verklebung verschiedener Plattenmaterialien eignet.

Für Variobond ist eine speziell entwickelte Dosiermaschine erhältlich, mit der sich beide Komponenten schnell und genau im richtigen Mischungsverhältnis dosieren lassen. Dies ermöglicht eine schnelle und wirtschaftliche Verarbeitung von Variobond.

Einige wichtige Eigenschaften sind:

Mischungsverhältnis	67 Teile Basis auf 33 Teile Härter (Gewichts- oder Volumenteile)
Feststoffgehalt	ca. 100 % (Volumen)
Verarbeitungszeit	40 Minuten bei 20 °C
Staubtrocken nach	6 Stunden
Schleifbar nach	16 Stunden
Überlackierbar nach	min. 24 Stunden
Mindesttemperatur	10 °C
	siehe auch das Produktmerkblatt

VARIOPOX GLASWEEFSEL, KEPERWEEFSEL, WEEFSELBAND

Um einer Oberfläche oder einer Verbindung zusätzliche Festigkeit zu verleihen, kann Variopox Impregneerhars mit einem Gewebe kombiniert werden. Wenn die gesamte Oberfläche verstärkt werden muss, kann Variopox Glasweefsel oder Variopox Keperweefsel gewählt werden. Wenn die Schablone keine gerade Form besitzt, sondern gekrümmt ist, wird Variopox Keperweefsel empfohlen, da dieses Gewebe gut in Form modelliert werden kann. Ebene Teile können mit Variopox Glasweefsel leicht verstärkt werden.

Wenn eine spezielle Verbindung verstärkt werden muss, kann Variopox Weefselband eingesetzt werden. Variopox Weefselband ist in verschiedenen Breiten erhältlich.

